ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮМИР»

ОКПД 2 14.19.32.130

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «ЮМИР»
_____ /А.О. Корнеев/
«05» декабря 2022 г.

ОДЕЖДА ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ: КОСТЮМЫ ТИПА ХАЛАТЫ МАСКИРОВОЧНЫЕ

Технические условия

ТУ 14.19.32-002-78830866-2022

(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2022-ММ-ДД

РАЗРАБОТАНО:
ООО «ЮМИР»

Московская обл,
г. Химки,
2022

Собственность ООО «ЮМИР»:
не копировать, не передавать организациям и частным лицам

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на одежду из текстильных материалов: халаты маскировочные (далее – одежда или изделия).

Изделия относятся ко 2 слою по ТР ТС 017/2011.

Продукция предназначена для мужчин и женщин.

Размеры выпускаемой одежды: 44-46, 44-46, 48-50, 48-50, 52-54, 52-54, 56-58, 56-58, 60-62, 60-62.

Одежду выпускают различных моделей (артикулов), размеров и расцветок (рисунков) в соответствии с чертежами кроя и каталогом цветности, утвержденными в установленном порядке.

Обозначение изделий при заказе должно включать:

- наименование продукции;
- размер изделий;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример записи условного обозначения продукции при заказе и/или в прочей документации:

«Костюм типа «Халат маскировочный» р. 52-54 ТУ 14.19.32-002-78830866-2022».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Термины и определения – по ГОСТ 17037.

Перечень ссылочной документации приведен в приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Одежда должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 25295, ТР ТС 017/2011 и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

По показателям функциональности, эргономики, стойкости к физико-химическим воздействиям одежда должна соответствовать требованиям ГОСТ 4.45.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Внешний вид и качество изделий должны определяться образцами-эталонами по ГОСТ 15.007 и рабочими чертежами утвержденным в установленном порядке.

1.2.2 По согласованию с заказчиком допускается изготавливать изделия в зависимости от артикула с деталями из тканей разных цветов.

1.2.3 Размеры одежды должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Размер	Рост для мужчин	Рост для женщин
44-46	170-176(3-4)	158-164(3-4)
44-46	182-188(5-6)	170-176(5-6)
48-50	170-176(3-4)	158-164(3-4)
48-50	182-188(5-6)	170-176(5-6)
52-54	170-176(3-4)	158-164(3-4)
52-54	182-188(5-6)	170-176(5-6)
56-58	170-176(3-4)	158-164(3-4)
56-58	182-188(5-6)	170-176(5-6)
60-62	170-176(3-4)	158-164(3-4)
60-62	182-188(5-6)	170-176(5-6)

Допуски размеров - по ГОСТ 23193, «Табелям мер измерений готовых изделий» и основным размерным признакам типовых фигур женщин по ГОСТ 31396, мужчин по ГОСТ 31399.

Места основных и вспомогательных измерений – по ГОСТ 4103.

Места измерений изделий должны быть указаны в техническом описании на модель.

Допускается изготовлять одежду других размеров по согласованию с заказчиком.

1.2.4 Масса готовых изделий должна соответствовать значениям, указанным в технологической документации.

1.2.5 Материалы одежды должны быть устойчивы к химической чистке и многократной стирке в воде в соответствии с ГОСТ 30157.0 и указаниями по эксплуатации, с добавлением моющих средств общего применения.

1.2.6 Одежда должна быть пригодна к эксплуатации при предельных значениях температуры окружающей среды от минус 40 до плюс 40 ºС, при влажности воздуха до 100%.

1.2.7 Конструктивное решение одежды должно иметь современный дизайн и обеспечивать её прочность, надежность и долговечность.

1.2.8 Требования к изготовлению

1.2.8.1 Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления бытовой одежды.

Номенклатура деталей (фурнитуры) должна соответствовать ГОСТ 22977.

1.2.8.2 Изделия изготавливают из синтетических тканей плотностью от 40 до 100 г/м^2 с пропиткой на основе полиуретана в 1 слой.

1.2.8.3 Детали одежды из синтетических тканей раскраивают в долевом или поперечном направлении. Раскрой деталей из материалов с направленным ворсом производят с учетом направления ворса.

1.2.8.4 Раскрой деталей должен производиться по лекалам (контрольным и рабочим), которые должны периодически перепроверяться ОТК в соответствии с графиком.

1.2.8.5 Режимы обработки деталей с клеевыми прокладками устанавливают в соответствии с технологической документацией.

Режимы дублирования должны обеспечивать сохранение формы деталей одежды.

1.2.8.6 Пуговицы и петли должны иметь симметричное расположение, если иного не предусмотрено в чертежах.

1.2.8.7 Усилительные накладки настрачивают одной или двумя строчками.

1.2.8.8 Ширина подгиба низа одежды прямого силуэта — не менее 3 см; ширина подгиба низа изделий расширенного или сужающегося силуэта с фигурной линией низа и других аналогичных изделий — в соответствии с технологической документацией и чертежами кроя на модель (артикул).

1.2.8.9 Виды стежков, строчек и швов — в соответствии с ГОСТ 12807.

Частота машинной строчки при пошиве должна быть 3-4 стежка на 10 мм, длина стежка зигзагообразной строчки должна быть 3-4 мм, ширина 5-6 мм.

1.2.8.10 Концы всех внутренних и наружных строчек соединительных швов должны быть закреплены тройной обратной строчкой длиной 7-10 мм, обметочных строчек двумя-тремя стежками.

Измерение ширины шва производится от среза или края (обметанного или не обметанного, подогнутого или не подогнутого) деталей или изделия до строчки, включая ее.

1.2.8.11 Швы должны быть с ровной строчкой, без пропусков стежков и дефектов прорубки полотна, а также быть выполненными на одинаковом расстоянии от края, без растяжения или посадки одного из срезов.

Открытые края швов, а также срезы швов в изделиях из осыпающихся тканей без подкладки или с отлетной подкладкой должны быть обметаны.

1.2.8.12 Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепление концов строчек, требования к обметыванию петель, креплению фурнитуры и отделок должны соответствовать рабочим чертежам.

Обработка полочек, бортов, шлиц, карманов, петель и отделочных деталей должна обеспечивать сохранение стабильности их формы, предусмотренной образцом-эталоном.

1.2.8.13 Текстильные застежки настрачиваются швом по контуру 2±1 мм от края, а лента ременная настрачивается швом 2±1 мм от края.

1.2.8.14 При обрыве нитки или настрачивании детали по замкнутому контору строчки должны быть закреплены заходом на ранее простроченный участок, на длину 30-40 мм.

1.2.8.15 Допускается производить повторное настрачивание деталей для устранения несоответствия требованиям чертежа или параметрам контрольного образца.

1.2.9 Все входящие материалы должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на одежду.

Характеристики покупных материалов должны соответствовать распространяющимся на них нормативным и техническим документам.

1.2.10 Виды измерений готовых изделий должны соответствовать показателям, указанным в технологической документации и техническом описании на модель.

1.2.11 Одежда должна обладать ремонтной технологичностью, позволяющей производить текущий ремонт текстильной части в бытовых условиях без использования специальных приспособлений.

1.2.12 При всех режимах эксплуатации надежность одежды характеризуется показателями:

– вероятностью безотказной работы, т. е. сохранением прочности и работоспособности изделия и его элементов (Р);
– средним временем восстановления работоспособного состояния ($Т_{ср.в.}$);
– средним сроком службы ($Т_{ср.сл.}$);
– средним сроком сохраняемости ($Т_{ср.сохр.}$);

Для одежды устанавливаются следующие значения этих показателей:

– Р = не менее 0,98;
– $Т_{ср.в}$ = 0,5 часа (при текущем ремонте);
– $Т_{ср.сл.}$ = 2 года;
– $Т_{ср.сохр}$ = 1 год.

1.2.13 Изготовление одежды должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технической документацией и настоящими техническими условиями.

1.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

1.3.1 При изготовления одежды применяют ткани на основе синтетических и искусственных нитей или волокон, прикладные, отделочные изделия (нитки, пуговицы, застежки, тесьма, лента эластичная и фурнитура) по ТР ТС 017/2011 и действующей нормативной технической документации.

1.3.2 Качество используемого сырья и материалов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами).

При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на конкретный материал или изделие все необходимые испытания, включая требования безопасности, должны быть проведены на предприятии-изготовителе одежды.

1.3.3 Для соединения деталей используются нитки швейные по ГОСТ 6309.

Нитки должны быть неярких цветов, сочетающихся с цветом основного материала.

1.3.4 Санитарно-гигиенические показатели применяемых материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных «Едиными санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,

подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», глава II, раздел 10.

1.3.5 Материалы и комплектующие изделия должны быть устойчивы к воздействию климатических (высокие и низкие температуры, почвенная влага) и эксплуатационных (износостойкость) воздействий.

1.3.6 Сырьё и материалы должны пройти входной контроль, исходя из указаний ГОСТ 24297, в порядке установленном на предприятии-изготовителе.

1.4 Комплектность

1.4.1 Требования к комплектности одежды определяются технической документацией и условиями заказа.

Изделия должны поставляться комплектом из двух предметов:

- костюм;
- брюки.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировке подлежит каждое готовое изделие.

Общие требования к маркировке продукции – согласно требований ТР ТС 017/2011 и дополнениями по ГОСТ 10581.

1.5.2 Маркировка продукции должна быть достоверной, читаемой и доступной для осмотра и идентификации. Маркировку наносят на изделие, этикетку, прикрепляемую к изделию или товарный ярлык, упаковку изделия, упаковку группы изделий или листок-вкладыш к продукции.

Маркировка должна содержать следующую обязательную информацию:

- наименование продукции;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя, или продавца или уполномоченного изготовителем лица;
- юридический адрес изготовителя, или продавца или уполномоченного изготовителем лица;
- размер изделия;
- состав сырья;
- товарный знак (при наличии);
- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;
- гарантийные обязательства изготовителя (при необходимости);
- дату изготовления;
- номер партии продукции (при необходимости).

1.5.3 Маркировка и информация должна быть представлена на русском языке или государственном языке государства - члена Таможенного союза, на территории которого данное изделие производится и реализуется потребителю.

1.5.4 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

1.6 Упаковка

1.6.1 Одежда должна быть упакована согласно требований ТР ТС 005/2011 с дополнениями по ГОСТ 10581.

В качестве потребительской упаковки применяют пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12302.

1.6.2 Одежду в потребительской упаковке укладывают в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 13514. Швы коробки оклеивают липкой лентой.

Масса коробки не должна превышать 10 кг.

1.6.3 Допускается применять другие виды транспортной упаковки одежды, в т. ч. изготавливаемые по чертежам предприятия-изготовителя, обеспечивающие её сохранность при транспортировании и хранении.

1.6.4 При отгрузке одежды в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна производиться с учетом требований ГОСТ 15846.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Продукция должна быть изготовлена из материалов, безопасных для здоровья пользователя.

2.1.2 Материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям действующих правовых актов и государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

2.1.3 Материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям биологической и химической безопасности в соответствии с ТР ТС 017/2011 (Приложение 3).

2.1.4 Напряженность электростатического поля на поверхности изделий не должна превышать 15 кВ/м^2.

2.2 Конструкция одежды должна исключать опасность травмирования человека:

- края деталей и отверстия в них должны быть закреплены;
- металлические детали должны быть без трещин, надрывов, заусенцев; острые кромки не допускаются.

2.3 Показатели

- органолептических;
- химических;
- санитарно- и физико-гигиенических;
- токсиколого-гигиенических свойств одежды и материалов, предназначенных для её изготовления, должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, ГОСТ Р 50729, «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», глава II, раздел 10 (по одежде 3-го слоя), и значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Гигроскопичность, %, не менее	Воздухопроницаемость, дм³/м²×с, не менее	Удельное электрическое сопротивление, Ом, не более	Содержание свободного формальдегида, мкг/г, не более	Устойчивость окраски к стирке, поту и сухому трению, балл, не хуже
10	60 (по подкладке)	10^{14}	300 (материал подкладки), 1000 (материал верха)	4

2.4 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021 и СП 60.133330, обеспечивающей состояние воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685-21.

Методы контроля – по ГОСТ 12.1.016, организация контроля – по СП 1.1.1058.

2.5 Требования безопасности на производстве – по ГОСТ 12.3.002.

Рабочие места должны быть оборудованы согласно ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.6 Работники в процессе работы должны применять специальную одежду в соответствии с ГОСТ 12.4.011.

Работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.7 При изготовлении продукции должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Производственные помещения должны быть оборудованы средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

2.8 Требования к электробезопасности на производстве - по ГОСТ 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности - по ГОСТ 12.1.018.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 При изготовлении одежды отходы, представляющие опасность для человека и окружающей среды, не образуются. Технические и промывные воды после очистки возвращаются в начало технологического цикла.

3.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате

- аварийных утечек (россыпей) производственных материалов;
- неорганизованного сжигания и захоронения отходов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.3 Одежда и материалы, используемые при её изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания её срока.

3.4 Утилизацию отходов материалов осуществляют на договорной основе с фирмой, имеющей надлежащую лицензию.

3.5 При утилизации отходов и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно СанПиН 2.1.3684-21.

3.6 Предельно допустимая концентрация вредных веществ в атмосферном воздухе и при сбросе в водоёмы не должна быть выше, указанных в СанПиН 1.2.3685-21.

4 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

4.1 Поставку и приемку продукции производят партиями.

За партию принимается количество изделий одного вида, модели (артикула), сопровождаемое единым документом о качестве по ГОСТ 16504/ГОСТ 15.309.

4.2 Правилам приемки — по ГОСТ 23948.

Определение сортности одежды — по ГОСТ 12566.

4.3 Документ о качестве (паспорт) должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и назначение продукции согласно настоящим техническим условиям;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- дату изготовления (месяц, год);
- объем партии;
- отметку технического контроля;
- условия проведения испытаний;
- результаты проведённых испытаний;
- гарантии изготовителя;
- сведения о сертификации продукции, при их наличии.

При необходимости, приведенные данные могут быть расширены и дополнены.

4.4 Входной контроль осуществляется согласно 1.3 настоящих технических условий.

4.5 Типовые испытания проводят при изменении конструктивного решения одежды, применяемых материалов и комплектующих изделий, а также при изменении технологии изготовления продукции или при внедрении в производство её новых моделей.

Типовые испытания осуществляются по всем параметрам, а при постановке на производство новых зимних изделий для них дополнительно производится проверка суммарного теплового сопротивления.

4.6 Санитарно-гигиеническую безопасность одежды проверяют при её постановке на производство, а далее – с периодичностью, определяемой уполномоченными органами в установленном порядке.

4.7 Сертификационные испытания осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации бытовой одежды для взрослых.

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Контроль одежды проводят в помещении при температуре (23±5) °С и относительной влажности не выше 75%.

Методы контроля качества готовых изделий – по ГОСТ 4103.

5.2 Внешний вид, цвет, качество швов, а также маркировку, упаковку и комплектность проверяют визуально, при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

5.3 Определение соответствия размера швейных изделий основным размерным признакам типовых фигур - в соответствии с ГОСТ 31396, ГОСТ Р ИСО 3635.

Проведение измерений осуществляют измерительной линейкой по ГОСТ 427 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим необходимое качество измерений.

5.4 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 (стирка №1), ГОСТ 9733.6 и ГОСТ 9733.27.

5.5 Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

5.6 Определение санитарно-гигиенических показателей — методами ГОСТ 25617, ГОСТ 4659, ГОСТ 32075.

5.7 Определение удельного электрического сопротивления — по ГОСТ 19616.

5.8 Определение изменения линейных размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1.

5.9 Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

5.10 Определение суммарного теплового сопротивления — по ГОСТ 20489.

Примечания:

1 Определение показателей 5.4-5.10 допускается проводить при входном контроле

новых материалов (при типовых испытаниях).

2 Допускается использовать результаты испытаний материалов при контроле готовой продукции на текстильном комбинате или в аккредитованной испытательной лаборатории.

5.11 Проверка массы осуществляют на весах с погрешностью не более 50 г.

5.12 Контроль долговечности одежды при эксплуатации должен осуществляться не менее одного раза в три года путем набора статистических данных и обобщением результатов наблюдений подконтрольной группы изделий.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 10581.

Транспортирование готовой продукции производится всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта, в условиях, предусмотренных для группы 4 (Ж2) ГОСТ 15150.

6.2 Готовую одежду хранят в крытых сухих складских помещениях, в условиях, предусмотренных для группы 2 (С) ГОСТ 15150. Условия хранения должны исключать возможность воздействия на одежду влаги и агрессивных сред.

6.3 Погрузочно-разгрузочные работы – по ГОСТ 12.3.009.

При погрузке, выгрузке, хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие одежду от повреждений и загрязнений.

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Указания по способам ухода по ГОСТ 25652 и ГОСТ ISO 3758 оформляют символами согласно ГОСТ 16958.

7.2 Инструкцию по эксплуатации разрабатывает изготовитель одежды, в которой излагает особенности ухода за ней или условия эксплуатации в соответствии со свойствами материалов, использованных при изготовлении.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения, в течение которого изделия сохраняют свои потребительские качества в соответствии с настоящими техническими условиями, – не более 6 месяцев со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
справочное)

Перечень нормативно-технической документации

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-2016	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 4.45-86	Система показателей качества продукции. Изделия швейные бытового назначения. Номенклатура показателей
ГОСТ 12.0.004-2015	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.016-79	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.019-2017	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 15.007—88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3816-81	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества
ГОСТ 4659-79	Ткани и пряжа чистошерстяные и полушерстяные. Методы химических испытаний
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 10581-91	Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 12566-88	Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности
ГОСТ 12807-88	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 16958—71	Изделия текстильные. Символы по уходу

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 17037—85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
ГОСТ 19616—74	Ткани и трикотажные изделия. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления
ГОСТ 20489—75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления
ГОСТ 22977—89	Детали швейных изделий. Термины и определения
ГОСТ 23193-78	Изделия швейные бытового назначения. Допуски
ГОСТ 23948—80	Изделия швейные. Правила приемки
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 25295-2003	Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия
ГОСТ 25617—2014	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
ГОСТ 25652—83	Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода
ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки Общие положения
ГОСТ 30157.1—95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки Режимы обработок
ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные. Метод определения токсичности
ГОСТ Р 2.601-2019	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ Р 50729-95	Материалы текстильные. Предельно допустимые концентрации свободного формальдегида
ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 1.1.1058-01	Организация производственного контроля
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
ТР ТС 017/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности»

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

Номер изменения	Номера страниц				Всего страниц после внесения изменения	№ документа	Информация о поступлении изменения (номер сопроводительного письма)	Подпись лица, внесшего изменение	Фамилия лица, внесшего изменения, и дата внесения изменения
	заменённых	дополнительных	исключенных	изменённых					

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ООО «ЮМИР»
МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ ГОРОД ХИМКИ

Сорнеев В.Ю.